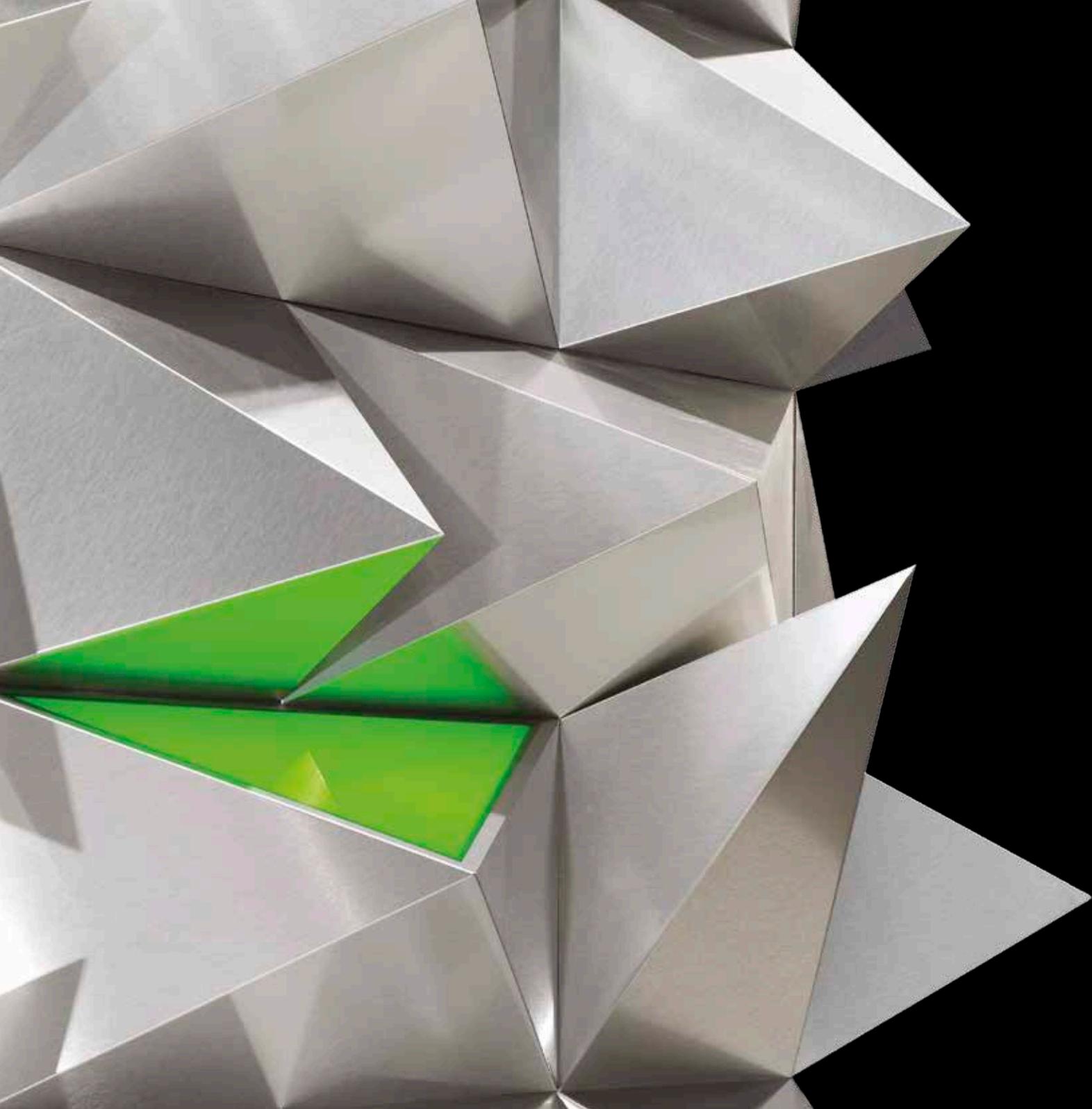


DIBOND®



3A
COMPOSITES



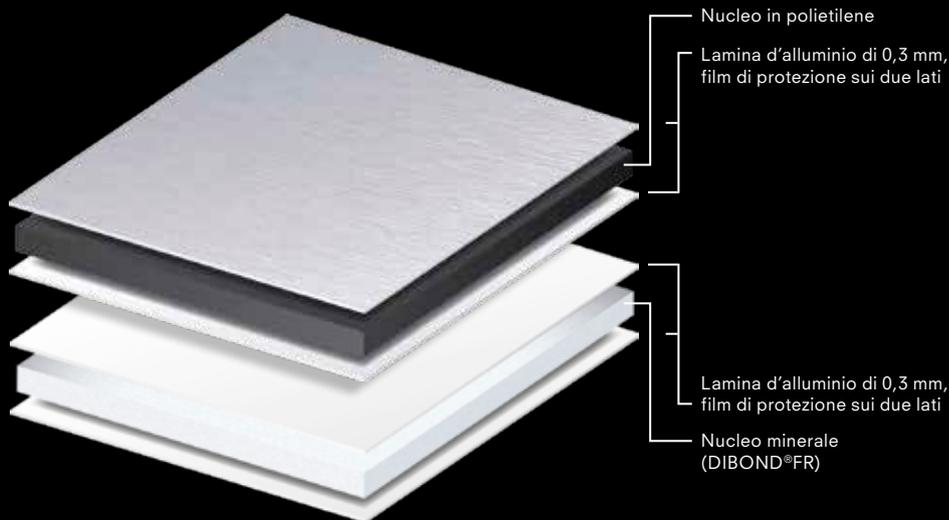
DIBOND®

... è stato sviluppato da circa 20 anni del inventore del pannello composito d'alluminio, originariamente per il segmento del mercato della pubblicità e delle insegne.

Negli ultimi anni i prodotti DIBOND® hanno preso anche altre direzioni e conquistato nuove domande d'applicazione. Le superfici decorative della qualità DIBOND® sono sempre di più richieste ed utilizzate nei settori design, costruzione di mobili, ristrutturazione d'interni, decorazione interna, creazione di espositori e stands.

3A COMPOSITES lavora continuamente per sviluppare la gamma prodotti e facciamo attenzione che il design non sia solo una funzione estetica ma che si possa riempire anche di contenuti tecnici / pratici. E' per questo che la qualità e le possibilità di lavorazione del prodotto sono altrettanto importanti come le finiture, il colore, la forma e la funzionalità.

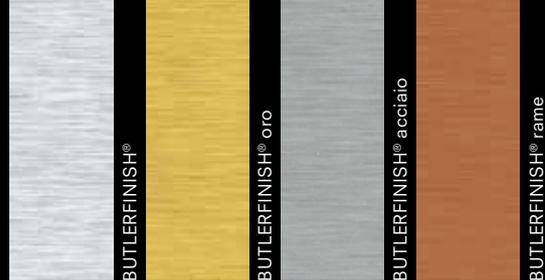
Noi vi proponiamo in questa brochure una descrizione dei materiali principalmente usati nel mondo del Design.



BUTLERFINISH®

L'aspetto "spazzolato" caratteristico del BUTLERFINISH® è dovuto a un procedimento speciale di "spazzolatura" della lamiera d'alluminio che viene in seguito a pre/verniciata a forno con una vernice trasparente.

Questa superficie dall'aspetto in alluminio spazzolato conferisce esclusività e individualità alle pareti di negozi e magazzini, mobili, presentazioni prodotto ed altri pannelli pubblicitari. All'interno o all'esterno, in 2D o in 3D, grazie alle diverse possibilità di lavorazione, come la fresatura, la piegatura, la punzonatura, la sagomatura con calandra a rulli, voi otterrete sempre degli effetti estetici e un design creativo.



L'aspetto "spazzolato" è disponibile nelle varianti alluminio naturale, oro, acciaio e rame.

In sintesi:

- Superficie laminata con effetto "spazzolato"
- Struttura particolare
- Eccellenti risultati di stampa in serigrafia ed in digitale
- Superficie laccata con vernice (le vernici pigmentate hanno una scarsa resistenza agli UV)
- Ottimi parametri di lavorazione

BUTLERFINISH® è disponibile in:

Fronte: BUTLERFINISH®

Retro: mill finish

Altezza	1250			1500		
Lunghezza	2500	3050	4050	2500	3050	4050
Spessore						
2	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■

Formati espressi in mm

DIBOND®eloxal

Eloxal 10 µm

Le superfici del DIBOND®eloxal sono rivestite tramite un procedimento di anodizzazione di 10 µm di spessore e sono quindi considerevolmente più dure rispetto alle superfici verniciate.

Il DIBOND®eloxal grazie alla sua resistenza alla corrosione ed alle sue superfici durevoli, può essere utilizzato dove è richiesta una particolare robustezza. L'effetto metallico del materiale conferisce una resa ottica particolarmente qualitativa alle applicazioni per interno.

Il DIBOND®eloxal è anche utilizzato come pannello decorativo per negozi, magazzini, stand, nel settore arredamento, per realizzare prodotti POP, espositori e banchi reception.

Per quanto riguarda la lavorazione per il DIBOND®eloxal valgono le stesse tecniche del DIBOND® standard. Se il progetto richiede di fresare e piegare i pannelli è preferibile però usare DIBOND® con superfici pre / verniciate.

In sintesi:

- Entrambe le superfici anodizzate
- Resistenza all'attrito ed ai graffi
- Nessuna traccia di ditte sulla superficie
- Stampabile in serigrafia
- Per applicazioni in interno

DIBOND®eloxal 10 µm è disponibile in:

Fronte: anodizzato 10 µm,

Retro: anodizzato 10 µm (alluminio in colore naturale)

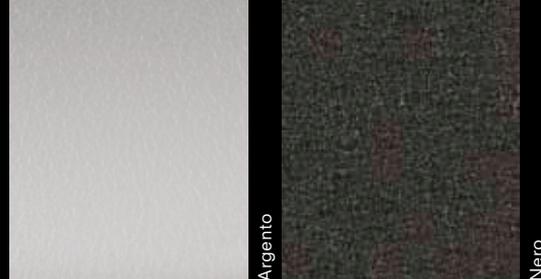


Altezza	1500	
Lunghezza	3100	4100
Spessore		
2	■	■
3	■	■
4	■	■
6	■	■

Formati espressi in mm

DIBOND®structure

DIBOND®structure deve il suo particolare aspetto grazie ad un sistema speciale di coating che rende la superficie al tatto estremamente durevole. Disponibile in colore nero o bianco, DIBOND®structure garantisce riflessi luminosi. Tra la gamma dei prodotti di qualità DIBOND®structure è assolutamente consigliato laddove si vuol attirare l'attenzione, risaltando dettagliatamente i particolari. I suoi campi di applicazione sono principalmente l'allestimento negozi, rivestimenti, interior design, bar, banconi.



Seguendo attentamente le istruzioni, DIBOND®structure può essere utilizzato nello stesso modo del DIBOND® standard.

E' pertanto lavorabile con le tecniche di taglio a sega, fresatura, piega, realizzazione forme tridimensionali, etc..

La sua superficie però non permette di essere stampata oppure laminata. I parametri per i sistemi di fissaggio ed incollaggio sono diversi rispetto al classico DIBOND®.

In sintesi:

- Particolare struttura grazie al sistema speciale di rivestimento
- Superficie particolare al tatto
- Utilizzabile per applicazioni interior

DIBOND®structure è disponibile in:

Fronte: argento, Retro: nero

Altezza	1500	
Lunghezza	3050	4050
Spessore		
2	■	■
3	■	■
4	■	■

Formati espressi in mm

DIBOND®FR

Nei luoghi pubblici, il bisogno di misure di sicurezza è in aumento. Un punto importante: il comportamento al fuoco dei materiali utilizzati. Il DIBOND®FR è composto di lamiere rivestite d'alluminio con all'interno un nucleo minerale, il composito che si ottiene ha una classificazione al fuoco denominata "difficilmente infiammabile".

La classificazione al fuoco del DIBOND®FR è ottenuta semplicemente grazie al suo nucleo in materiale minerale, senza additivi di prodotti alogeni ritardanti, quindi non tossico.

Il DIBOND®FR è utilizzato là dove c'è l'esigenza che la protezione al fuoco sia elevata: aeroporti, sale espositive, centri commerciali, locali pubblici, pannelli pubblicitari per interni, rivestimenti interni, sistema di segnaletica direzionale all'interno o più semplicemente per il display e le insegne.



FR

Il DIBOND®FR può essere lavorato nello stesso modo del DIBOND® standard (eccezione per la saldatura ad aria calda che non è realizzabile) e può essere utilizzato per lavorazioni in 3D.

In sintesi:

- "Difficilmente infiammabile" con classificazione al fuoco B - s1, d0 secondo la normativa europea 13501-1
- Nucleo in composito minerale, senza rilascio di sostanze alogene ritardanti, quindi non tossico
- Tutte le possibilità di lavorazione conosciute per il DIBOND® (tranne la saldatura ad aria calda)
- Ottimo comportamento alla piegatura ed alla fresatura

DIBOND®FR è disponibile in:

Fronte: bianco platino, Retro: bianco platino

Altri colori producibili su richiesta.

Altezza	1 500	
Lunghezza	3 050	4 050
Spessore		
2	■	■
3	■	■
4	■	■

Formati espressi in mm

DIBOND®decor



Il DIBOND®decor è un pannello composito d'alluminio con differenti superfici con finitura color legno. Il DIBOND®decor è utilizzato nelle ristrutturazioni e nella decorazione di punti vendita, ma anche nella fabbricazione di mobili, nella costruzione di stand e nel settore pubblicità, dove la combinazione tra la finitura tipo legno e la lavorazione creativa sono richieste. Grazie alla possibilità di essere stampato sia in serigrafia sia in digitale, il DIBOND®decor diventa un supporto ideale per i vostri messaggi pubblicitari. A differenza del legno naturale, il DIBOND®decor non è sensibile all'umidità né alle variazioni di temperatura e quindi può essere utilizzato per lungo tempo in esterno. Vantaggio considerevole: la sua stabilità dimensionale! Il legno "si muove", il DIBOND® molto meno. In più: non ha bisogno di manutenzione, nessun lavoro di limeratura, verniciatura, riparazione! Le creazioni in 3D sono realizzabili, così come tutte le lavorazioni e

trasformazioni già conosciute di DIBOND®, come la curvatura, la fresatura, la piegatura ed il taglio. In particolare la facilità della curvatura rappresenta un vantaggio considerevole rispetto al legno naturale, che può consentire ad esempio il rivestimento di colonne o la fabbricazione di mobili. Un esempio pratico: per realizzare un rivestimento di un pilastro o di una colonna in DIBOND®decor, sarà sufficiente fresare il materiale, trasportarlo in lastra ancora piana sul luogo d'installazione e piegarlo nella forma desiderata direttamente in cantiere. Tutto semplicemente e senza trasporti difficoltosi.

In sintesi:

- Resistenza alle temperature da -50°C a +80°C
- Il peso ridotto rispetto al legno naturale riduce i problemi di trasporto, di montaggio ed i costi di manutenzione
- Può essere stampato in serigrafia ed in stampa digitale diretta
- Facile da trasformare e da piegare con calandra a rulli
- Nessuna manutenzione

DIBOND®decor è disponibile in:

Fronte: finitura color legno

Retro: mill finish

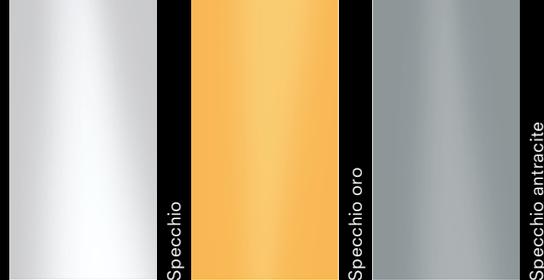
Altezza	1500
Lunghezza	3050
Spessore	
2	■
3	■
4	■

Formati espressi in mm



DIBOND®mirror

La superficie del DIBOND®mirror per il mercato della comunicazione offre praticamente la stessa qualità di riflessione di uno specchio tradizionale ma è infrangibile ed ha la metà del peso. Il DIBOND®mirror apporta luce e trasparenza in interno ed è dunque il prodotto di prima scelta nell'allestimento di negozi, hotels, bar e luoghi di svago, ma è anche ottimale per gli stands espositivi e i luoghi pubblici, dove la sicurezza è una necessità. Grazie alla sua stampabilità in serigrafia, in digitale o con stampa laser, il DIBOND®mirror possiede la stessa praticità e caratteristiche di trasformazione del DIBOND®standard, tuttavia la curvatura e la piegatura sono limitate. Il DIBOND®mirror segna dei punti a suo favore rispetto alle varianti specchio in plastica, in quanto non si sfalda durante il taglio.



In più, il DIBOND®mirror non ha la fragilità di uno specchio, che si spacca facilmente nel caso venga fissato in modo troppo stretto. E' anche più resistente rispetto agli specchi in acrilico, che tendono a deformarsi nei punti di fissaggio.

In sintesi:

- Qualità di riflessione molto vicine a quelle di uno specchio in vetro
- Infrangibilità e leggerezza: vantaggi di manutenzione, trasporto e montaggio
- Il mirror non si sfalda durante il taglio
- Insensibile alla pressione rispetto al vetro o all'acrilico: nessuna deformazione nei punti di fissaggio
- Stampabile in serigrafia ed in digitale
- Due varianti disponibili: per interno e per l'esterno

DIBOND®mirror è disponibile in:

Fronte: specchio, Retro: mill finish

Altezza	1250		
Lunghezza	2500	3050	4050
Spessore			
3	■	■	■
4	■	■	■

Formati espressi in mm

DIBOND®digital

Digital

Il DIBOND®digital è il primo pannello composito in alluminio realizzato specificatamente per la stampa digitale. Un sistema di laccatura speciale garantisce una migliore adesione degli inchiostri UV ed a solvente. La composizione della lacca e la perfetta planarità della superficie del DIBOND®digital permette la realizzazione di linee di stampa molto fini e precise, con velocità di stampa elevate.

I tests di stampa effettuati in collaborazione con i costruttori di macchine da stampa digitale hanno dato degli ottimi risultati. Risultati sorprendenti ha dato il test di adesione degli inchiostri sulla superficie del DIBOND®digital "Cross-Hatch-Test": valore 0. Lo spessore di soli 0,2mm permette in più d'avere una differenza ridotta tra la lastra e le teste di stampa. Il pannello è resistente agli UV ed a temperature fino ad 80°C, il che ne porta 2 vantaggi: una deformazione pressoché inesistente del pannello dovuta al calore delle lampade UV, il pannello è utilizzabile per lungo tempo in esterno.



Il DIBOND®digital è indicato per la realizzazione dei pannelli per cantiere, segnaletica di qualità per esterno e per interno, campagne pubblicitarie, eventi di marketing e stando espositivi, in quanto la sua perfetta planarità esclude tutte le imperfezioni dopo il montaggio. Contrariamente al DIBOND®, il DIBOND®digital ha delle lamiere di rivestimento di 0,2mm di spessore, l'ideale per delle applicazioni in piano. Per realizzazioni che devono essere eseguite in 3D dopo la stampa (per esempio fresatura / piegatura) noi raccomandiamo di usare il DIBOND®. Ma anche DIBOND®digital può essere lavorato come il DIBOND® standard.

In sintesi:

- Lamiera d'alluminio di 0,2 mm di spessore
- Un sistema di laccatura speciale che garantisce un miglior aggrappaggio degli inchiostri
- Alta velocità d'esecuzione della stampa
- Resistente alle intemperie ed agli UV-utilizzabile all'esterno per lungo tempo anche stampato
- Eccellente risultato di stampa. Cross Hatch Test: valore 0
- Superfici regolari, piane e lisce con stabilità dimensionale elevata

DIBOND®digital è disponibile in:

Fronte: bianco, Retro: bianco

Altezza	1250	1500
Lunghezza	2500	3050
Spessore		
2	■	■
3	■	■

Formati espressi in mm

LAVORAZIONI



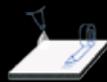
Sezionare



Curvare a freddo



Avvitare



Incollare



Laminazione con film auto/bi-adesivi



Tranciare



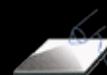
Piegare (scanalatura con sezione a V)



Saldare (saldatura ad aria calda e cordoncino)



Stampa digitale



Sovra/laccatura



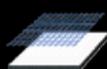
Punzonare



Forare



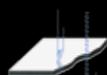
Fissare



Serigrafia



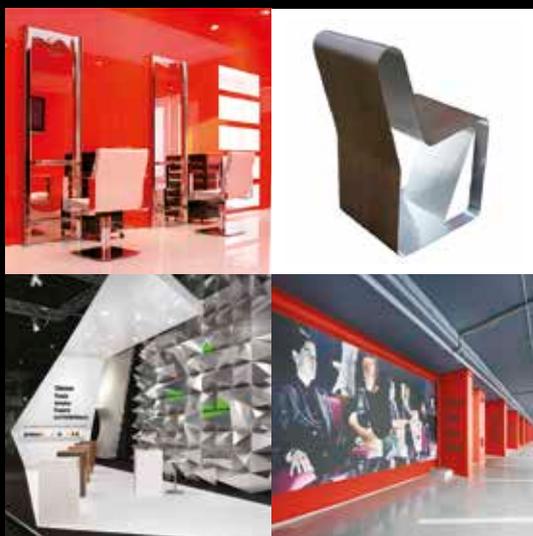
Verniciare



Tagliare



Rivettare



Indicazioni e raccomandazioni:

Le tecniche di lavorazione qui enunciate riassumono tutte le varianti possibili di trasformazione con il DIBOND®. Queste non sono tuttavia valide per tutti i prodotti e tutte le superfici. Consultate le istruzioni di lavorazione specifiche per ogni prodotto. Noi vi raccomandiamo di consultare la nostra brochure specifica sulle lavorazioni. Nel caso occorran informazioni più specifiche il nostro servizio tecnico ed i nostri esperti sono a Vostra disposizione.

Le dimensioni indicate corrispondono ai formati standard fabbricati. Per formati speciali e su misura, vogliate consultare i distributori DIBOND®.



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen
Deutschland

Tel. +49(0)7731-941 31 23
Fax +49(0)7731-941 32 52
EMail display.eu@3AComposites.com
www.dibond.eu