

DESCRIZIONE DEL MATERIALE ED UTILIZZO

Pannello composito leggero di supporto per la stampa, l'incollaggio e la decorazione. La particolare finitura offre la massima qualità nella stampa serigrafica e flat-bed.. Taglio e fustellatura facili e veloci. Privo di acidi, resistente all'umidità ed all'invecchiamento.

COSTRUZIONE DEL COMPOSITO

Anima PUR espanso rigido. **Colore** grigio
Rivestimento Cellulosa plastificata. **Colore** bianco .

COMPORTEMENTO ALL'ACQUA

Anima Assorbimento d'acqua quasi assente, limitato alle celle tagliate.
Rivestimento Assorbimento d'acqua assente.

REATTIVITÀ CHIMICA

Anima Stabile nei confronti della maggior parte dei solventi e delle colle.
 Si consiglia di effettuare test in caso di uso di colle contenenti toluolo.
Rivestimento Stabile nei confronti di colle e inchiostri.

COMPORTEMENTO AL CALORE

T di esercizio da -20°C a 100°C.
A breve termine stabile fino a 160°C

CONFORMITÀ AGLI STANDARD

DIN EN ISO 9001 1994-08 (Sistemi di qualità)
DIN EN 71 07.89 (Sicurezza dei giocattoli)

DATI TECNICI

	3,0	5,0	10,0	15,0	tolleranza	unità	Metodo
Spessore	3,0	5,0	10,0	15,0	±0,6	mm	KAPA
Densità	60	53	47	46	±5	kg/m ³	KAPA
Peso per unità superficie	540	610	730	1200	≈	g/m ²	KAPA
Comportamento al fuoco	B3						DIN4102
Resistenza alla compressione al 10% di deformazione	>0,1	>0,3	>0,45	>0,4	≈	N/mm ²	DIN53421
Movimento di ritorno al 10% di deformazione	97	96	94	95	≈	%	DIN53421
Resistenza alla flessione	>7,5	>6	>3	>3		N/mm ²	DIN53423
Contenuto celle aperte	<5					%	KAPA
pH superficiale. Dopo invecchiamento	8,3						Zc.-M. V/17/80
pH estratto a caldo Dopo invecchiamento	8,2						
pH estratto a caldo Dopo invecchiamento	9,2						DIN53124
pH estratto a caldo Dopo invecchiamento	8,2						

FORMATI ED UNITÀ D'IMBALLO

Pezzi/scatola	3mm	5mm	10mm	15mm	Tolleranza	Squadratura
1000x70mm	40	24	12	-	±1mm	±1mm/m
1000x1400mm	40	24	12	8		
1400x3000mm	-	18	12	8	-1+10mm	
1530x3050mm	-	16	8	-		