

6510 Fluorescent Cast

07/16

Descrizione prodotto

Film fuso in PVC con un'alto grado di appariscenza grazie ad una luminosità intensa a tutte le condizioni di luce giornaliera. La sua visibilità é particolarmente efficace al crepuscolo e in condizioni generali di scarsa visibilità.

Supporto

Carta monosiliconata da 137g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente

Applicazioni

Questo materiale si adatta alla produzione di pubblicità su autoveicoli e mezzi di trasporto pubblico, nonché cartelli e scritture di qualsiasi tipo che devono suscitare una particolare attenzione. Il materiale é molto adatto alla lavorazione sui plotter da intaglio.

Procedimento di stampa

Si consiglia la stampa serigrafica.

Dati tecnici

Spessore * (senza carta protettiva ed adesivo)	0,110 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	applicato su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, in direzione longitudinale al massimo di 0,3mm
Termostabilità	applicato su alluminio, da -40°C a +105°C, nessuna alterazione
Resistenza alla salinità dell'acqua (DIN 50021)	applicato su alluminio, dopo 100h/23°C nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	16 N/25mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527) in lunghezza in altezza	mín. 13 MPa mín. 13 Mpa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527) in lunghezza in altezza	mín. 100% mín. 100%
Tempo di magazzinaggio **	2 anni
Temperatura di applicazione	mín. +8° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale agli agenti atmosferici (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	1 anno (non stampato)
* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20°C *** condizioni climatiche medie dell'Europa centrale	

Avvertenza:

La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere lasciate asciugare per minimo 3 settimane fino al completo consolidamento della lacca stessa. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze pratiche. A causa della molteplicità dei possibili fattori che possono influenzare la lavorazione e l'applicazione, consigliamo di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per le proprie esigenze personali su un campione. Le presenti informazioni non costituiscono una garanzia legalmente vincolante.

