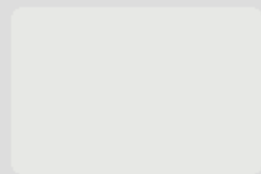


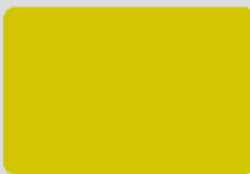
# ORACAL 8500 Translucent Cal

Digital colour card

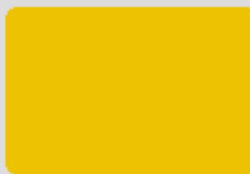
Natural Lit Mode



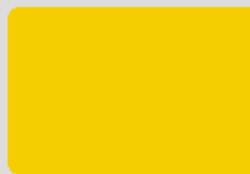
010 white



025 brimstone yellow



021 yellow



013 zinc yellow



020 golden yellow



207 ochre yellow



015 yellow orange



034 orange



330 fox red



323 coral red



032 light red



329 carnation red



016 crimson



031 red



017 cherry red



030 dark red



085 pale pink



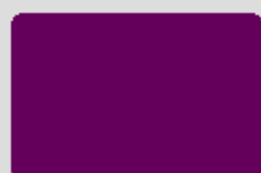
413 light pink



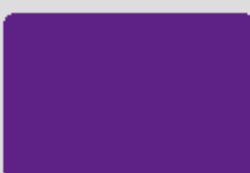
041 pink



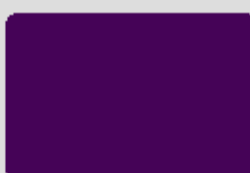
008 heather red



040 violet



403 light violet



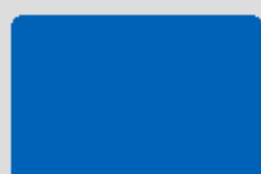
012 lilac



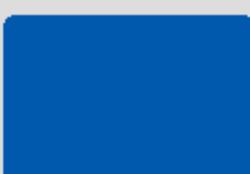
527 pastel blue



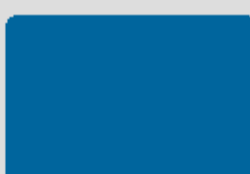
053 light blue



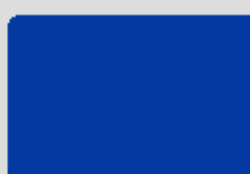
052 azure blue



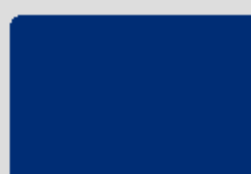
051 gentian blue



528 grey blue



005 middle blue



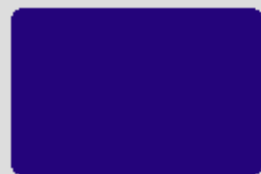
006 intensive blue

**Note:** The accuracy of the presented colours depends on the used hard- and software. The colours may deviate from the original product. Examples for the colours as references (Colour cards) are available from your dealer.  
Simulated colour effect: natural light (D 65)

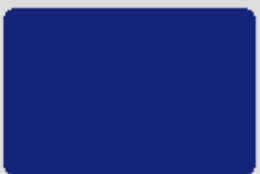
# ORACAL 8500 Translucent Cal

Digital colour card

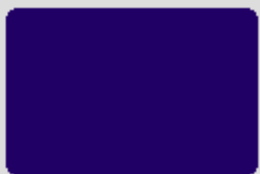
Natural Lit Mode



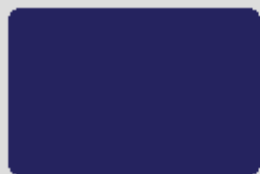
049 king blue



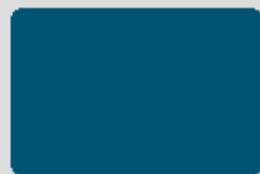
542 caribic blue



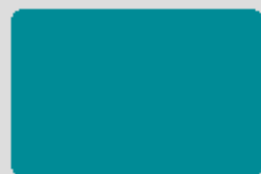
065 cobalt blue



007 dark blue



541 dark turquoise



066 turquoise blue



054 turquoise



062 light green



063 lime-tree green



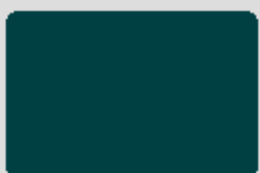
009 middle green



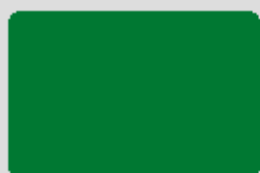
614 reed green



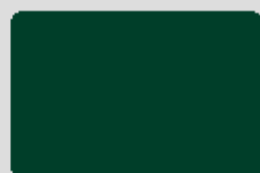
068 grass green



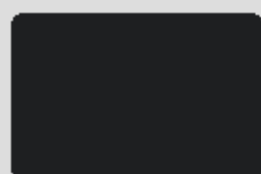
618 dragon green



087 emerald



060 dark green



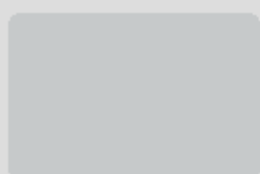
070 black



074 middle grey



076 telegrey



072 light grey



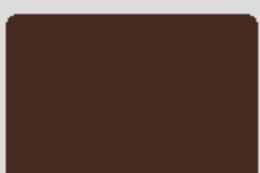
805 ivory



011 pale brown



081 light brown



088 coffee brown



090 silver grey



091 gold

**Note:** The accuracy of the presented colours depends on the used hard- and software. The colours may deviate from the original product. Examples for the colours as references (Colour cards) are available from your dealer.  
Simulated colour effect: natural light (D 65)

# ORACAL 8500 Translucent Cal

Digital colour card

Back-Lit Mode



**Note:** The accuracy of the presented colours depends on the used hard- and software. The colours may deviate from the original product. Examples for the colours as references (Colour cards) are available from your dealer.  
Simulated colour effect: natural light (D 65)

# ORACAL 8500 Translucent Cal

Digital colour card

Back-Lit Mode



049 king blue



542 caribic blue



065 cobalt blue



007 dark blue



541 dark turquoise



066 turquoise blue



054 turquoise



062 light green



063 lime-tree green



009 middle green



614 reed green



068 grass green



618 dragon green



087 emerald



060 dark green



070 black



074 middle grey



076 telegrey



072 light grey



805 ivory



011 pale brown



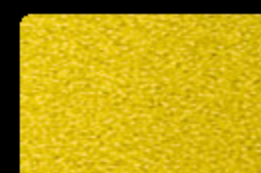
081 light brown



088 coffee brown



090 silver grey



091 gold

**Note:** The accuracy of the presented colours depends on the used hard- and software. The colours may deviate from the original product. Examples for the colours as references (Colour cards) are available from your dealer.  
Simulated colour effect: natural light (D 65)

## Descrizione prodotto

Film speciale traslucido in PVC che dimostra una colorazione omogenea, sia alla luce riflessa, sia alla luce di trasmissione. La ridotta lucentezza della superficie del film evita azioni riflettenti non desiderate.

## Supporto

Carta monosiliconata da 137 g/m<sup>2</sup> che garantisce una facile rimozione del supporto. Per il colore bianco viene utilizzata una carta siliconata di colore azzurro, al fine di evidenziare maggiormente il contrasto con il motivo intagliato.

## Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente

## Applicazioni

Questo materiale si adatta alla realizzazione di impianti pubblicitari illuminati ed alla decorazione di superfici illuminate in vetro acrilico e vetro nonché per materiali banner traslucidi pretensionati. Le pellicole sono adatte alla lavorazione sui plotter da intaglio.

Si consiglia, inoltre, per il colore bianco, la qualità semilucida della superficie per l'impiego alla stampa termotransfer (con nastri di resina).

## Dati tecnici

<b>Spessore*</b> (senza carta protettiva ed adesivo)	0,080 mm
<b>Stabilità dimensionale</b> (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, in direzione longitudinale al massimo di. 0,4 mm
<b>Termostabilità***</b>	Applicato su vetro acrilico, da -40° C a +90° C, nessuna alterazione
<b>Resistenza a detergenti</b>	Applicato su vetro acrilico, 8 h in liscivia (0,5% detergente ad uso domestico) a temperatura ambiente e a 65° C, nessuna alterazione
<b>Potere adesivo*</b> (FINAT TM 1, dopo 24h, acciaio inossidabile)	18 N/25 mm vetro 16 N/25 mm vetro acrilico
<b>Resistenza allo strappo</b> (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: min.19 MPa In altezza: min.19 MPa
<b>Allungamento allo strappo</b> (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: min. 130% In altezza: min. 150%
<b>Tempo di magazzinaggio**</b>	2 anni
<b>Temperatura di applicazione</b>	> +8° C
<b>Condizioni di durata</b> esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	Bianco / nero: 7 anni A colori: 7 anni Metallizzato: 5 anni

\* Valore medio \*\* in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C \*\*\* condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

## Informazione importante:

La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere completamente asciutte, ovverosia, completamente consolidate. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita dall'applicazione del codice lotto sulla carta siliconata.

**AVVISO IMPORTANTE**

Tutti i prodotti ORACAL® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORACAL® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORACAL® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORACAL® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

# Indicazioni di lavorazione

N° 1, versione 2012/19

## Materiali per stampa su plotter da intaglio



ORAFOL® Europe GmbH

### 1. Premesse

Qui di seguito si descrivono le indicazioni generali di lavorazione dei prodotti per stampa a marchio ORAFOL®.

Qualora dovesse essere eseguita un'applicazione su un veicolo a motore, si prega di voler consultare anche le indicazioni di lavorazione all'uopo raccomandate.

La società ORAFOL consiglia, altresì, per l'applicazione grafica, di far uso unicamente di materiale proveniente dallo stesso lotto di produzione. In tal caso la ORAFOL è in grado di garantire che all'interno di una bobina di una pellicola non ci siano delle giunture (splice) e, pertanto, non ci sia alcun cambio di partita. Qualora, nonostante i suggerimenti di cui sopra, venisse comunque impiegato del materiale proveniente da lotti diversi, l'operatore deve verificare che le suddette differenze non influiscano sulla lavorazione delle pellicole e sul risultato finale.

### 2. Condizioni di magazzinaggio e di lavorazione

I prodotti autoadesivi ORACAL®, ORAMASK®, ORALITE® e ORATAPE devono, di regola, essere stoccati, se forniti a bobina, in posizione sospesa o eretta sugli appositi sostegni in dotazione. I locali preposti al magazzinaggio devono essere protetti dai raggi solari e mantenere un microclima ambientale fresco e asciutto. Prima della lavorazione le pellicole autoadesive dovrebbero avere il tempo di adattarsi alle condizioni di umidità e temperatura dei locali utilizzati allo scopo. Ideale, in tal caso, sarebbe un microclima con un tasso di umidità relativo del 40% 50% ed una temperatura compresa tra +18°C e +22°C. Qualora le summenzionate condizioni di lavorazione subissero delle considerevoli variazioni, potrebbero verificarsi dei cambiamenti dimensionali della carta protettiva. Di conseguenza risulterebbe un'insufficiente stesura in piano del materiale autoadesivo, nonché un'alterazione della misura dei tagli. Prestare particolare attenzione ai tempi di magazzinaggio come da specifica contenuta nelle relative schede tecniche.

### 3. Trattamento dei fondi di superficie

L'ottima qualità degli adesivi speciali della serie ORACAL® è la garanzia per una perfetta aderenza su quasi tutte le superfici lisce e resistenti agli agenti atmosferici, esenti da grassi, cere e silicone. E' basilare eseguire una pulizia accurata di tutti i fondi a mezzo alcool isopropilico ed asciugarli con un panno prima dell'applicazione dei prodotti autoadesivi ORAFOL®. Residui di solventi, ancora presenti a seguito di una pulizia approssimativa o di una

verniciatura troppo fresca, comportano la formazione di bollicine gassose tra la pellicola e il fondo. Pertanto, verniciature essiccate all'aria o impresse a fuoco possono subire un processo di applicazione solo decorso un periodo di tre settimane. Non si consiglia l'impiego di altri detergenti diversi dall'alcool isopropilico in quanto gli stessi potrebbero, se utilizzati in particolari circostanze, danneggiare la vernice e ridurre il potere adesivo delle pellicole.

Per superfici che tendono a produrre formazioni gassose, come p.es. i materiali in policarbonato, si consiglia quanto segue: applicare sul fondo, successivamente alla sua detersione, un ritaglio di pellicola e stoccare la parte per 24 ore a +60°C. Qualora, decorso tale lasso di tempo, emergessero dei rigonfiamenti sulla parte applicata, è evidente che il materiale plastico tende ancora a produrre formazioni gassose. In tal caso è necessario sottoporre la plastica ad un trattamento a caldo o stoccarla per un periodo più lungo alle condizioni microclimatiche prescritte.

Qualora venissero utilizzate le pellicole per stampa da plotter a intaglio ORAMASK®, pulire accuratamente tutte le superfici che verranno sottoposte alla soprascrizione.

Per tutte le superfici verniciate, nonché per i teloni dei veicoli a motore, si consiglia l'utilizzo di alcool isopropilico. Al fine di evitare una penetrazione del solvente nello strato di rivestimento del telone, controllare che i tempi di azione del prodotto siano particolarmente brevi. Successivamente alle operazioni di pulizia è necessario provvedere ad un tempo sufficiente di aerazione. Qualora dovessero essere realizzate delle scritte multicolori, controllare che le pellicole da plotter ORAMASK® vengano applicate unicamente su colori completamente essiccati. Parziali residui di solvente possono formare dei residui di colla durante la rimozione della mascheratura.

### 4. Temperature di applicazione

L'applicazione dovrebbe avvenire alle temperature indicate nella relativa scheda tecnica. Durante le prime 24 ore, successive all'applicazione, evitare con cura considerevoli cali termici. Qualora si verificasse un abbassamento termico, è consigliabile procedere con un ulteriore trattamento a mezzo fon ad aria calda.

### 5. Rimozione della carta siliconata

Stendere le pellicole da plotter, con il lato della pellicola verso il basso, su una superficie piana, e rimuovere la carta siliconata quanto basta per l'operazione di applicazione.

# Indicazioni di lavorazione

N° 1, versione 2010/10



## Materiali per stampa su plotter da intaglio

ORAFOL® Europe GmbH

Di regola, rimuovere sempre prima la carta siliconata dalla pellicola e mai il contrario!

### 6. Applicazione

La ORAFOL® consiglia per lo stesso colore l'utilizzo di materiale proveniente unicamente dallo stesso lotto di fornitura. Si differenzia tra applicazione umida e a secco.

In caso di applicazione a secco, la pellicola tagliata viene orientata al fondo d'applicazione, premuta su un angolo e fatta aderire a mezzo racla con ampi ed uniformi movimenti. Dalle dimensioni della pellicola tagliata si potrà stabilire se la carta siliconata verrà completamente rimossa ancor prima di procedere all'adesione della stessa o se proseguire il lavoro rimuovendola passo passo in piccole porzioni. In caso d'utilizzo di carta e/o pellicola da montaggio ORATAPE®, i sistemi di rimozione, propedeutici alla messa in opera, devono essere sollevati lentamente osservando un'inclinazione di 180°. In caso di applicazione umida, da effettuarsi esclusivamente nelle stagioni calde, partendo da una temperatura min. di + 18°C, il lato dell'adesivo libero dalla protezione viene nebulizzato con una miscela a base di acqua addizionata (acqua + detergente) e disteso sul fondo da applicare. Il vantaggio di questa fase è dato dalla possibilità di poter posizionare perfettamente la pellicola tagliata.

La pellicola verrà premuta sulla superficie da trattare con ampi ed uniformi movimenti avendo cura di far completamente fuoriuscire l'acqua presente tra il fondo e la parte adesiva.

Per l'applicazione umida si consiglia l'impiego di carta da montaggio MT72.

La carta viene rimossa, previa breve asciugatura, osservando un'inclinazione di 180°. Tale procedura può essere facilitata inumidendo la carta di montaggio.

Al fine di ottenere una migliore qualità adesiva, si consiglia di ripetere la pressatura delle pellicole dopo qualche ora. Per evitare, a fine applicazione delle pellicole, una diversa percezione cromatica, si consiglia di lavorare ed applicare le pellicole cromatiche ORACAL® sempre nella stessa direzione. In caso di sovrapposizioni della lamiera o in presenza di giunti sulla superficie da trattare, la pellicola applicata deve essere sempre incisa tra le due giunzioni a mezzo di una lama affilata, affinché la stessa possa seguire in maniera naturale gli eventuali movimenti del fondo senza staccarsi. Nell'industria automobilistica esistono diverse sottostrutture di sostegno al fondo. Le suddette superfici devono essere rivestite seguendo con cura anche i contorni dei profili di sostegno; mai posare semplicemente la

pellicola e pressarla tenendola in tensione negli incavi!

In caso di sovrapposizione delle pellicole, fare attenzione che le stesse si sovrappongano considerando eccedenza minima dei bordi compresa tra 4mm e 12mm max. Si consiglia, in caso di applicazione di pellicola su pellicola, l'uso di pellicole provenienti unicamente dalla stessa casa di produzione e dello stesso tipo (p. es. pellicole monomeriche in PVC su pellicole monomeriche in PVC e pellicole polimeriche in PVC su pellicole polimeriche in PVC ammorbidite).

#### Attenzione:

Oscillazioni di temperatura possono causare, in caso di applicazione completa o parziale su vetri isolanti e/o a deposito sugli stessi, danneggiamenti ai cristalli a causa delle possibili tensioni termiche.

### Applicazione sui veicoli a motore

Per l'applicazione sui veicoli a motore trova validità, di regola, quanto prescritto nelle "Indicazioni di lavorazione per l'applicazione sui veicoli a motore".

Per l'applicazione sui vetri dei veicoli prestare particolare attenzione alle annotazioni riportate sia nelle indicazioni di lavorazione "Applicazione di pellicole su veicoli a motore", sia nella relativa Autorizzazione Generale di Tipo Omologato (ABG) della pellicola adoperata. Inoltre, è fatto obbligo tenere a bordo del veicolo una copia della summenzionata autorizzazione (ABG).

### 7. Durata delle pellicole colorate secondo le zone climatiche

Le durate indicate nelle schede tecniche si riferiscono ad un'esposizione verticale alle intemperie in presenza di condizioni climatiche medie tipiche dell'Europa centrale. La tabella qui di seguito riportata fornisce un quadro sulla riduzione delle durate da aspettarsi subordinatamente a condizioni ambientali difforni, il tutto ripartito in 3 zone climatiche diverse. Le indicazioni sono valide per tutte le pellicole colorate che possono essere impiegate in zona verticale e/o orizzontale (p.es. in caso di rivestimento integrale di autoveicoli, scritte su autoveicoli e segnalazioni). Per tutte le altre pellicole le indicazioni di durata sono valide unicamente in posizione verticale.

#### Zona climatica 1) moderato

p. es. Europa centrale/sett.USA settentrionale	
Verticale	Indicazione schede tecniche
Orizzontale	K1) verticale meno 50%



# Indicazioni di lavorazione

N° 1, versione 2010/10



## Materiali per stampa su plotter da intaglio

ORAFOL® Europe GmbH

### Zona climatica 2) umido/caldo

p. es. Europa mediterraneo, Sudest USA, Oceania

Verticale K1) verticale meno 2 anni

Orizzontale K1) orizzontale meno 1 anno

### Zona climatica 3) secco/torrido

p.es. Vicino Oriente/Africa sett., Deserti in AUS + Sudovest USA

Verticale K1) verticale meno 4 anni

Orizzontale K1) orizzontale meno 2 anni

### **Eccezioni**

in caso di durate di  $\leq 5$  anni in K1) verticale vale solo

K3) verticale = K2) verticale meno 50%

K3) orizzontale = K3) verticale meno 50%

potrebbe facilitare la rimozione in maniera significativa. In presenza di pellicole molto vecchie, è possibile trovare residui di adesivo sul fondo. Gli stessi possono essere facilmente rimossi utilizzando dei solventi per vernice.

Le informazioni contenute nelle istruzioni di lavorazione si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze pratiche. Non si dispensano spiegazioni supplementari in merito a tutti gli aspetti necessari a conoscere l'applicazione in quanto si presuppone la conoscenza specifica di un tecnico pubblicitario o di un addetto ai lavori. A causa della molteplicità dei possibili fattori che possono influenzare la lavorazione e l'applicazione del prodotto, consigliamo di verificare su un campione l'idoneità dello stesso alle proprie esigenze personali. Le presenti indicazioni non costituiscono alcuna garanzia sulla presenza di particolari caratteristiche.

Oranienburg li, 10 maggio 2012

ORAFOL® Europe GmbH  
Orafolstrasse 2,  
D-16515 Oranienburg  
Tél. : +49 (0) 3301 864 0,  
Fax : +49 (0) 3301 864 100  
E-mail : Verkauf@orafol.de

Zona climatica 1) moderato p. es. Europa centrale/sett. USA settentrionale		Zona climatica 2) umido/caldo p. es. Europa mediterraneo Sudest USA, Oceania		Zona climatica 3) secco/torrido p.es. Vicino Oriente/Africa sett. Deserti in AUS + Sudovest USA	
verticale	orizzontale	verticale	orizzontale	verticale	orizzontale
12,0	6,0	10,0	5,0	8,0	4,0
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

### **Informazione importante**

Le indicazioni relative alla durata escludono principalmente i cambiamenti graduali dovuti all'invecchiamento e all'influsso delle intemperie durante il periodo di applicazione. Tra i quali si considerano leggere variazioni di colore, riduzioni del grado di luminosità e di infragilimenti della superficie senza formazione di screpolature.

## **8. Rimozione**

Per effettuare la rimozione delle pellicole si presuppone una temperatura del fondo e dell'ambiente di almeno +20°C. Le pellicole dovrebbero essere rimosse con cautela, partendo da un angolo, con l'ausilio di una lama, e sollevate lentamente ad un'inclinazione di 180°. Al contempo, un leggero riscaldamento con un fon ad aria calda

## 1. description of item production and manufacture

**Trade name:** ORACAL<sup>®</sup> 8500

“Special colours available on request”

**Use:** self adhesive film

### **manufacturer**

Orafol Europe GmbH

Orafolstrasse 2

D - 16515 Oranienburg

Tel.: + 49 03301 864 0

Fax.: + 49 03301 864 100

E-mail address: p.kanert@orafol.de

### Emergency Telephone

Information centre for symptom of poisoning Berlin + 49 030 19 240

## 2. possible dangers

**risk to human beings and environment:** none

## 3. composition / information about components

### **chemical characteristics**

pvc – film, translucend

polyacrylate adhesive

silicone - coated paper

### **Dangerous contents**

Do not contain hazardous substances neither substances of the "Candidate List of Substances of Very High Concern for authorisation" ECHA (REACH) concentration >0,1 % (w/w) (Relating: film + adhesive)

*\* The original components which are used in the formulation of these products form the basis of evaluation. This statement refers to the condition when leaving the factory ORAFOL Europe GmbH in Oranienburg.*

*This information is based on our current knowledge and practical experience. It cannot be excluded that minor traces are included in the materials due to contamination of single raw material components which cannot be avoided from the technical point of view. Routine analyses of our products concerning contents of the above-mentioned components are not carried out. For factors which are beyond our knowledge and control any guarantee and liability cannot be accepted.*

*The statement refers to our current production. Old stock could deviation from the assessment.*

#### 4. recommendations for first medical aid

**general information**

after inhalation	none
after contact with the skin	none
after contact with the eyes	none
after having swallowed up	none
special information for the doctor	none

#### 5. recommendation for fire fighting

**suitable fire extinguishing media** all types

**fire extinguishing media which are not suitable for safety reasons**

None

**special danger by the material itself and from combustion products**

hazardous decomposition products at flame temperature: carbon dioxide, carbon monoxide. PVC-films develop gaseous HCl at flame temperature.

**special protecting equipment** none

**additional information** none

#### 6. recommendations in case of unintentional escape

**recommendations in respect of persons:** none

**recommendations regarding environment:** none

**recommendation for cleaning:** none

**additional information:** none

#### 7. handling and storage

**information for use with danger**

none

**information regarding fire prevention and explosion**

none

**requirements to storage places and storage containers**

none

**further information**

none

#### 8. limitation of exposition and personal protective equipment

**supplementary information regarding construction of technical plants**

none

**contents regarding working place and threshold values that have to be supervised**

not applicable

**personal protective equipment**

breathing protection	not necessary
hand protection	not necessary
eye protection	not necessary
body protection	not necessary
hygiene recommendatin	as usual regarding working place

**9. physical and chemical properties**

**phenotype**

appearance	solid
colour	according to desired tint
odour	none

**data regarding security**

pH-value	not applicable
boiling point	not applicable
melting or fusing point	not applicable
flash point	not applicable
flammability on solid bases	not applicable
flammability of gases:	not applicable
flammable temperature	not applicable
spontaneous ignition of the solid	not applicable
spontaneous ignition of the gas	not applicable
properties assisting inflammation	not applicable
danger of explosion	not applicable
limits of explosion	not applicable
consistency/density	not applicable
water solubility/fat solubility	not applicable
viscosity	not applicable

**10. stability and reactivity**

conditions to be avoided	not applicable
substances to avoid	not applicable
dangerous decomposition of products	none in case of appropriate use

**11. information regarding toxicology**

**acute toxicology**

**classification limit LD<sub>50</sub>/LC<sub>50</sub>-value**

oral	not determined
dermatologic	not determined
inhalative	not determined

**irritating effects**

to skin	not applicable
to eyes	not applicable

**sensitizing effects**

look to general remarks

**experience from the practical use**

experience classification	not applicable
other experience	not applicable

**general remarks**

Due to generally increasing allergic influences direct contact to the tacky surface should be avoided as far as possible as specific reactions to human skin cannot be excluded.

**12. information regarding ecology**

<b>information regarding elemination</b> (product life and decomposition)	not determined
environmental properties	not applicable

**eco- toxic reactions**

aquatic effects	generally speaking no danger to water (self classification)
additional ecologic informations	none

**13. information regarding recycling**

**recommendation** : waste class similar to household waste, is to be recycled according to the local regulations

**14. information regarding transportation**

**additional information:** *not classified as a dangerous product in respect to transportation regulations*

**15. prescription / instructions**

Comply with regulation RoHS Compliance EU Directive 2011/65

*\* The original components which are used in the formulation of these products form the basis of evaluation. This statement refers to the condition when leaving the factory ORAFOL Europe GmbH in Oranienburg.*

*This information is based on our current knowledge and practical experience. It cannot be excluded that minor traces are included in the materials due to contamination of single raw material components which cannot be avoided from the technical point of view. Routine analyses of our products concerning contents of the above-mentioned components are not carried out. For factors which are beyond our knowledge and control any guarantee and liability cannot be accepted.*

*The statement refers to our current production. Old stock could deviation from the assessment.*

No dangerous product / composition in respect to the classification of risks EEC  
No: 594/91 dated 4.3.91 is stuck to, also No: 67/548 (very toxic materials).

H phrases: none

P phrases: none

**National regulations:** Germany

Water hazard class – no hazardous for water

## 16. other information

All information given in this certificate is based on our current knowledge and experience; the figures and individual information do not describe any technical data of a product and do not constitute a warranty of properties as defined by technical specifications.