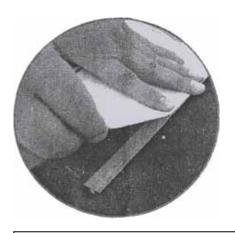
## HK-1B\2B Roll Up

Istruzioni per l'installazione

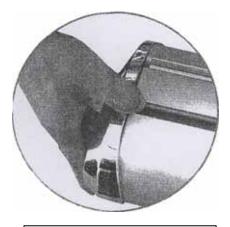


1 Prendere il profilo in plastica con il biadesivo dalla confezione, incollarlo nel retro della stampa sul bordo inferiore.

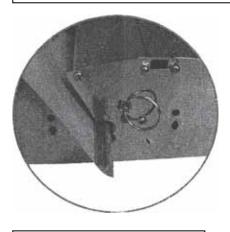
[HK-1B è fornito con 2 (due) profili in plastica HK-2B è fornito con 4 (quattro) profili in plastica]



2 Agganciare la stampa al profilo clack.



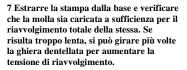
3 Togliere le viti di fissaggio e sganciare entrambi i coperchi della base spingendo con il pollice verso l'esterno



4 Inserire il profilo in plastica nel rullo di riavvolgimento.

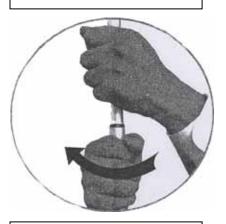


6 Aprire il coperchio sinistro, girare la ghiera dentellata mostrata in figura, per caricare la molla del riavvolgitore. Riavvolgere l'intera stampa nella base del riavvolgitore.





5 Tirare fuori il gancio, girare l'anello di  $90^{\circ}$  come mostrato in figura.

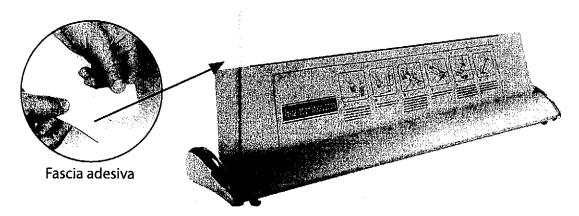


8 Allungare la parte superiore dell'asta fino all'altezza desiderata e bloccarla avvitando la parte inferiore.

9 Tirare su la stampa e inserire il cappuccio grigio nella scanalatura del profilo clack.

10 Per cambiare l'immagine estrarre l'intera stampa dalla base, girare l'anello di 90° per bloccare il rullo , così la stampa non può riavvolgersi all'interno. Estrarre la stampa con il profilo in plastica dal rullo della base e rimpiazzare con una nuova immagine.

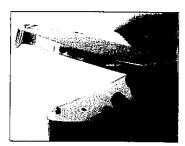
## HK1-2 (Consigli utili)



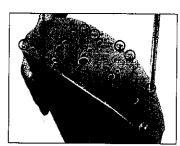
Le istruzioni per l'attacco della stampa sono ben visibili (vedi figura).

Per assicurare una tenuta più sicura nel punto di adesivizzazione tra il liner interno alla macchina e la stampa, si consiglia rifilare la stampa in basso con ulteriori 20 cm. di materiale.

## N.B. Nel caso 1 film che serve per l'attacco della stampa, durante il montaggio o la sostituzione della stampa stessa dovesse rientrare all'interno della base, procedere come segue:



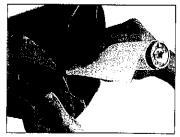
1) Togliere il coperchio



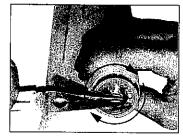
2) Svitare tutte le viti meno una



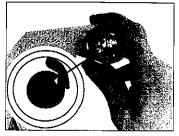
3) Spostare la piastra



4) Estrarre cilindro di avvolgimento



5) Utilizzando una pinza, ricaricare la molla ruotando il perno di 30 giri in senso orario



6) Bloccare la carica mediante la linguetta metallica

- 7) Ripristinare il cilindro nella sede (vedi fig. 4), fissare la piastra avvitando le viti e agganciare il coperchio.
- 8) Applicare la stampa al film di trasporto.
- 9) Tirando verso l'alto la stampa, la linguetta metallica si sgancia permettendo il riavvolgimento.